

PLASTI DIP®

europe

Beste Ergebnisse erzielen
beim Dippen & Sprühen



DAS ORIGINAL
AKZEPTIERT KEINE NACHAHMER

Gebrauchshinweise

Plasti Dip Sprühfolie - Sprays - Liquid
Tape - Felgenfolie

7 Tipps für optimale Ergebnisse

- ✓ Die zu dippende Oberfläche muss trocken, staub- und fettfrei sein. Benutzen Sie z.B. Plasti Dip Verdünner zum Reinigen.
- ✓ Sprühdosen vor Gebrauch mindestens **eine Minute kräftig schütteln**, damit das Material optimal durchmischt ist.
- ✓ Plasti Dip dünn in mehreren Schichten auftragen. Vor dem Besprühen der gewünschten Fläche 1-2 Sprühstöße auf ein Stück Papier oder Pappe sprühen, um den Sprühkopf zu säubern.
- ✓ Mit dem Abstand von 15-20 cm mehrere Schichten Plasti Dip im Kreuzgang auftragen. Nach jeder Schicht mind. 15 Minuten trocknen lassen.
- ✓ Empfehlung: mind. 4-5 Schichten auftragen, die letzten beiden Schichten großzügig und feucht nacheinander im Abstand weniger Minuten sprühen.
- ✓ Zwischen den einzelnen Schichten die Sprühdose über Kopf kurz aussprühen, damit der Sprühkopf nicht verklebt.
- ✓ Viele Farben, wie Neon Blaze, wirken erst auf einem weißen Untergrund richtig kräftig. Soll die Oberfläche einen glänzenden Look erhalten, wird Plasti Dip Glossifier als Top Coat angeraten.
- ✗ Die Verwendung von Plasti Dip Spray bei Temperaturen **unter 15°C wird nicht empfohlen!** Die optimale Verarbeitungstemperatur beträgt 20-23°C ohne direkte Sonneneinstrahlung.
- ⚠ PLASTI DIP enthält Lösungsmittel - achten Sie auf die Hinweise und auf ausreichende Belüftung! Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie auf www.plastidip-sale.com/MSDS



Autos dippen



Auto reinigen, entfetten (Verdünner), Abkleben, Abstauben.



Plasti Dip 1:1 mit Verdünner mischen, gründlich verrühren.



Base Coat sprühen - schwarz, grau oder weiss: 4 Schichten, jeweils 1/4 Stunde trocknen.



Effekt-Pigmente in glossy Top Coat / transparent / clear einrühren: ca. 50g je Gallone.



Mind. 3 Top Coats mit Effekten sprühen. Letzte Schicht nass sprühen. Ca. 45 Min. trocknen.



Schon vor dem vollständigen Trocknen zurückrüsten und Maskierungen entfernen.

Felgen folieren mit PLASTI DIP



Felgen demontieren, reinigen, entfetten und trocknen.



Fächerkarten einstecken, so dass Karten überlappen.



Dose mind. 1 Minute kräftig schütteln. 1. Schicht sprühen, 20 Minuten trocknen lassen.



3-4 weitere Schichten auftragen, trocknen lassen. Letzte Schicht nass sprühen.



Karten sofort nach letzter Schicht entfernen. Mindestens 1 Stunde trocknen lassen.



Metallic Sprays nur mit Base Coat wie Plasti Dip schwarz, grau oder weiss auftragen.

Werkzeuge / Elektronik dippen



Wichtig! Elektronik vor dem Dippen ausschalten.



Elektronik 24 Stunden nach dem Dippen trocknen lassen.

Vorbereitung: Nicht schütteln! Rühren Sie das Plasti Dip in der Dose vorsichtig eine Minute um. Vermeiden Sie Luft einschüsse, die das Ergebnis sonst beeinträchtigen.

Wichtig: die zu dippende Oberfläche muss trocken, staub- und fettfrei sein. Benutzen Sie z.B. für Werkzeuge Plasti Dip Verdüner zum Reinigen oder alkoholhaltigen Reiniger oder Silikonentferner. Vor dem Dippen gründlich trocknen lassen.

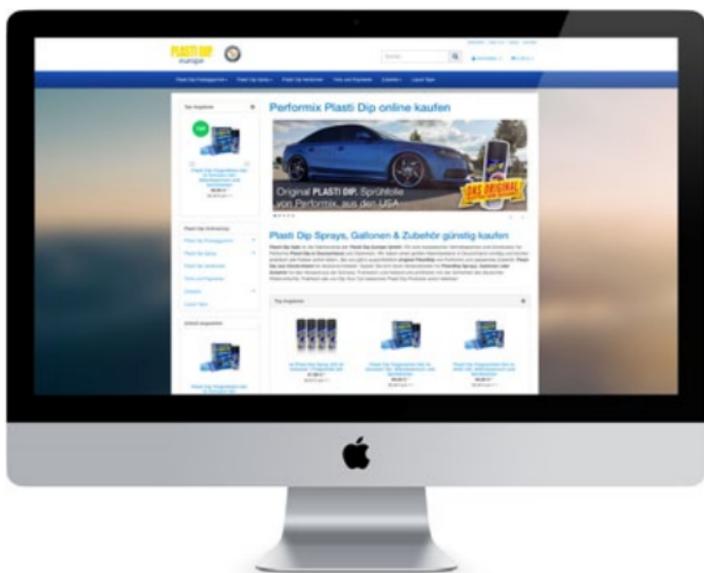


Verarbeitung: Das zu bearbeitende Objekt langsam in Plasti Dip eintauchen und Restmengen über dem Behälter abtropfen lassen. In mehreren Schichten auftragen, 30-60 Minuten trocknen lassen. Nicht in der Sonne trocknen. Mindestens 2 Schichten auftragen, vor der Benutzung anschließend 8-12 Stunden trocknen lassen. (Elektronik 24 Stunden)

Lagerung: An einem kühlen, trockenen Ort. Wir empfehlen bei den 3,78l Gallonen den originalen Deckel und den Sicherungsverschluss anzubringen. Wichtig: Die Plasti Dip 429ml Dosen sind zum sofortigen Gebrauch gedacht und nicht mit dem mitgelieferten Deckel wiederverschließbar. Sie können die Cans mittels Alufolie verschliessen oder umfüllen.



PLASTI DIP online kaufen



www.plastidip-sale.com



Über 50 verschiedene Farben und Effekte PLASTI DIP Sprays, Tints, Pigmente und verschiedene Gebinde Flüssiggummi sofort ab Lager lieferbar.

Top-bewerteter Onlineshop mit vielen zufriedenen Kunden!



PLASTI DIP Europe GmbH
Eckdrift 10, 19061 Schwerin
Tel. +49 (0)385 485 922 75-0